

## Guía de instalación Versatex

### Corte (Ver el boletín técnico C-1 para más detalles)

- Versatex se puede cortar usando herramientas de carpintería estándar. Recomendamos las cuchillas de punta de carburo convencionales diseñadas para cortar madera. Evite usar cuchillas de dientes finos para cortar metal. Para obtener mejores resultados use una cuchilla de 32 dientes.
- Por lo general, los bordes ásperos se deben a una fricción excesiva, a un mal soporte del tablero, o al uso de herramientas gastadas o inadecuadas.

### Perforación (Ver el boletín técnico C-1 para más detalles)

- Versatex se puede perforar usando brocas de taladro para perforar madera estándar. No use brocas para PVC rígido.
- Evite que se acumule calor debido a la fricción.
- Elimine frecuentemente las virutas del agujero perforado para evitar que se acumule calor.

### Ranurado/ Fresado (Ver el boletín técnico C-1 para más detalles)

- Versatex se puede ranurar usando brocas de ranurado estándar. Se deben preferir las brocas de ranurado de punta de carburo.
- Debido a su densidad consistente, al ranurar Versatex se obtiene un borde liso y limpio.
- Para reducir la textura áspera de la superficie ranurada, límpiela con acetona o con papel de lija de 220 a 400 granos.
- Asegure Versatex a un objeto fijo antes de ranurar.

### Sujeción

- Use sujetadores de acero inoxidable de calibre 12 diseñados para molduras y revestimiento de madera. Recomendamos los sujetadores que tienen vástagos delgados, punta roma y cabeza completamente redonda. También se recomiendan los clavos de rosca de tipo anular o espiral. Los sujetadores deben ser lo suficientemente largos como para penetrar la base de madera de al menos 1½".
- Si usted prefiere los tornillos, use tornillos para acabados B/B #7 de acero inoxidable de cabeza blanca.
- Algunos sujetadores galvanizados se pueden oxidar y pueden dejar manchas sobre Versatex, es por esa razón que recomendamos los de acero inoxidable.
- Asegúrese de que el sujetador tenga la suficiente resistencia a la flexión y a la tensión para impedir que se doblen.
- No use grapas, pequeñas puntillas ni clavos de alambre. Evite usar tornillos de madera con roscas finas y sujetadores anillados.
- Use pistolas de clavos estándar con una presión entre 70 y 100 psi. La presión recomendada depende del tipo de pistola, el tipo de clavo, la temperatura ambiental y del sustrato. Se debe tener cuidado de no hundir demasiado el clavo en la moldura.

- Por lo general, no se necesita un perforado previo a menos que se usen sujetadores grandes o si el producto se instala a bajas temperaturas, especialmente a menos de 40°F. Ver el boletín técnico C-5.
- Para aplicaciones de tableros para molduras de 4" y 6", use por lo menos dos sujetadores por cada pieza del armazón. Las láminas y tableros para molduras Versatex de 8" y más necesitan sujetadores adicionales. Ver el boletín técnico C-5.
- Instale los sujetadores a no más de 2" del extremo de cada tablero. Ver figura B.
- Fije Versatex sobre una base plana y sólida, y no en superficies huecas o desniveladas.
- Las láminas o tablas con reborde Versatex de ½" o menos, no están diseñadas para partirlas ni para usarlas en aplicaciones de borduras. Estos productos deben pegarse y sujetarse mecánicamente al sustrato.

### Adhesión

- Todas las superficies a ser pegadas deben ser lisas, estar limpias y en total contacto entre sí.
- Para adherir Versatex a éste mismo, pegue las juntas con cemento para PVC o un adhesivo celular para PVC, aplique el pegamento solamente a un lado de la junta. Los adhesivos IPS Weld-On 705 (blanco), IPS Weld-On 4052 (transparente) o Versatex Fill n' Fasten (blanco) son excelentes para esta aplicación. Ver el boletín técnico B-3 para más información sobre las aplicaciones de adhesión y relleno.
- Recuerde que algunos cementos para PVC se secan muy rápidamente (2 minutos o menos) y tienen un tiempo de trabajo muy limitado, lo que puede reducir la fuerza de adhesión.
- Las juntas adheridas se deben reforzar con sujetadores en cada lado de las juntas para permitir un contacto adecuado entre los tableros que se van a pegar.
- Se recomienda el corte de juntas biseladas. Ver figura C.
- Para el corte de juntas biseladas, asegure con dos clavos ambos lados de la junta y refuerce con un adhesivo para construcción aplicado en la parte posterior del tablero para molduras, aproximadamente 2" en cada lado de la junta.
- Cuando Versatex se pega a otros sustratos, consulte con el fabricante del adhesivo para determinar si es un producto adecuado para la aplicación deseada. El pegamento Fill n' Fasten de Versatex es excelente para pegar los tableros de madera Versatex al metal o a la fibra de vidrio.
- No se recomiendan los adhesivos comunes para unir Versatex a un sustrato.
- Para disminuir la separación de las juntas, use elementos de unión plásticos K-20 y péguelos con cemento para PVC (Weld-On 705, Weld-On 4052 o Versatex Fill n' Fasten).

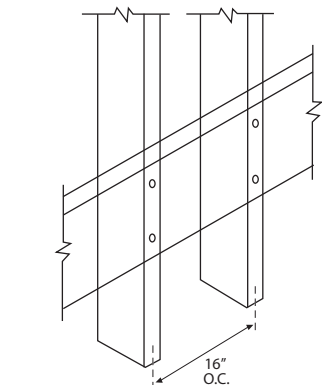
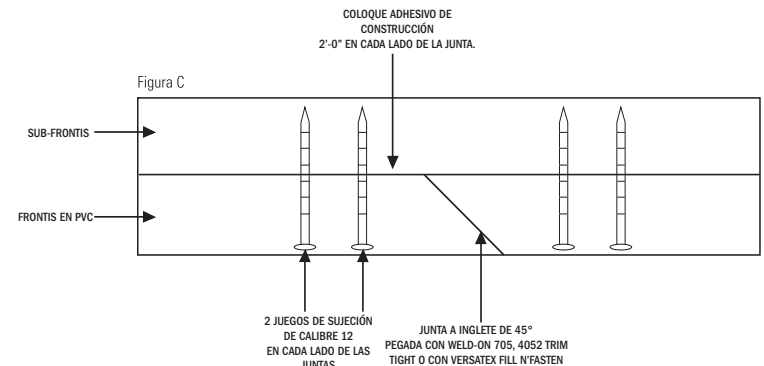
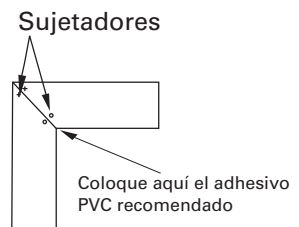


Figura A  
 Al fijar láminas y tableros para molduras de 8" o más, use más de 2 sujetadores por cada pieza de armazón. (Ver el boletín técnico C-5)

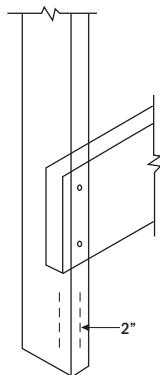
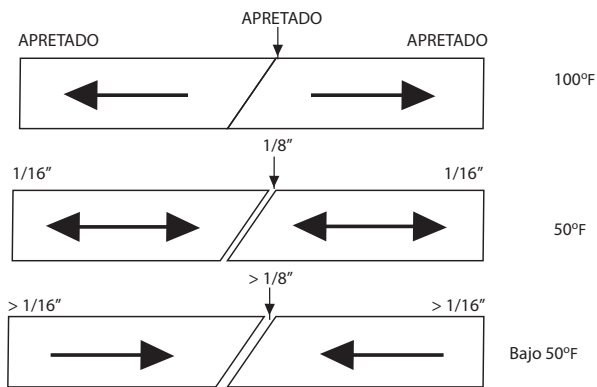


Figura B  
 Coloque los sujetadores a no más de 2" del extremo del tablero.



## Expansión y Contracción

Versatex se expande y contrae con los cambios de temperatura. Una sujeción y adhesión adecuada de Versatex a lo largo toda su longitud minimizará la expansión y contracción.

- Use clavos o tornillos de acero inoxidable diseñados para molduras de madera y que sean lo suficientemente largos como para penetrar el sustrato de al menos 1½". Los tornillos son mejores para limitar el movimiento térmico de la moldura Versatex.
- Permitir que Versatex se aclimate a la temperatura exterior antes de su instalación.
- Por cada sección de Versatex de 18 pies se debe dejar un espacio libre de 3/16" para permitir la expansión y contracción. Para una mejor apariencia, rellene los espacios que quedan entre los tableros usando masilla para calafetear que tenga resistencia a los rayos UV, a base de acrílico, a base de polímero o de poliuretano. El sellador solar 900 de NPC para tableros de molduras blancos se recomienda para los productos Versatex.
- Adhiera las juntas entre las piezas de Versatex para eliminar la separación. Para piezas largas, asegúrese de dejar un espacio adecuado para permitir la expansión y contracción. Ver los métodos apropiados de adhesión en el boletín técnico B-3.
- Los productos que no se puedan clavar de frente tal como lo recomendamos para el espaciamiento central, necesitarán más espacio para permitir la expansión.
- Los productos que reciben directamente la luz solar pueden ser susceptibles a una mayor variedad de temperaturas.
- Se puede restringir aún más la expansión y contracción de un producto disminuyendo el espaciamiento central entre los sujetadores hasta 12" o menos y cuando es posible, pegando los paneles a sustratos.
- Cuando se usan juntas de solape o de inglete, dejar un espacio de 3/16" cuando se instala en un día con temperaturas entre 35°F y 45°F.
- Cuando se usan juntas de solape o de inglete, dejar un espacio lo suficientemente grande para permitir una cordón de sellado cuando se instala en un día con temperaturas entre 80°F y 100°F.
- Se deben preferir las juntas biseladas en vez de las juntas rectas.

## Soporte de carga

No se debe usar Versatex en aplicaciones que soporten carga, pero se puede usar en aplicaciones donde el peso está repartido como en soffitos y en los techos. Cuando se usa como frontis, primero aplique un sub-frontis estructural.

## Para instalación en soffitos

- Use productos de un espesor nominal de 1" para una luz entre 16" y 24". Bajo ninguna circunstancia la distancia luz de cualquiera de estos productos Versatex debe sobrepasar 24".
- Al instalar las tablas con reborde Versatex, posicione las tablas en forma perpendicular a las juntas y sujételas cada 12" o menos.

## Para instalación en techos

- Use productos de un espesor nominal de 1" para una luz entre 16" y 24".
- Al usar las tablas con reborde Versatex o láminas Versatex más delgadas, sujételas cada 12" o menos y coloque un adhesivo para construcción en la parte inferior de las vigas.
- La distancia luz de cualquier producto Versatex nunca debe sobrepasar 24".
- Cuando la temperatura durante la instalación está bajo los 40°F, disminuya la distancia luz a 12".
- Antes de instalar las tablas con reborde Versatex, asegúrese de que la parte inferior de las vigas del techo estén correctas y niveladas. Quizás podría colocar paneles OSB o de madera contrachapada de ½" ó 7/16" en la parte inferior de las vigas del techo para evitar que se vean las vigas.

## Pintura

Versatex no necesita pintura para estar protegido. Si prefiere pintarlo, siga las siguientes instrucciones. Ver los boletines técnicos B-1, B-2, B-4 y B-5 para obtener más información acerca de las especificaciones y aplicaciones de pintura en Versatex.

- **IMPORTANTE** - Use un látex 100% acrílico o un látex 100% acrílico **con pintura de uretano con un valor de reflectancia a la luz (LRV, por sus siglas en inglés) igual o mayor de 55 unidades**. El incumplimiento de este requisito anulará nuestra garantía del producto.
- Consulte Sherwin Williams o Blue River Coating para las aplicaciones donde el color de la pintura tiene un valor LRV de menos de 55 unidades.
- La pintura dura mucho más cuando se aplica sobre Versatex en vez de a la madera debido a la ausencia de humedad en nuestras borduras.
- Antes de pintar y para obtener una adhesión adecuada de la pintura, asegúrese de que la superficie del tablero para molduras Versatex esté limpia, seca y sin polvo, sin restos de pintura, moho, tiza, grasa o sin ningún otro contaminante de superficie.
- La pintura puede tomar hasta 30 días para secarse completamente, según las temperaturas exteriores y las condiciones de humedad.
- Siga las recomendaciones del fabricante de la pintura en cuanto a la preparación de la superficie y la aplicación.
- Versatex no se hace responsable de la pintura que se use en Versatex ni de los resultados de su uso.

## Termo-conformado / Doblamiento

Versatex se puede moldear fácilmente en una variedad de formas por medio del termo-conformado o doblamiento. Ver los boletines técnicos No A-1 y A-2 para más información.

## Humedad

Como no absorbe humedad, Versatex se puede instalar al nivel o debajo del nivel del suelo. Versatex es perfecto para ser usado en aplicaciones donde suele haber humedad como en el marco de la puerta del garaje, en recubrimientos de columnas, en contacto con el suelo o la mampostería, alrededor de la bañera jacuzzi y en los bordes del techo.

## Moldeado y Fresado

Versatex se puede moldear y fresar usando herramientas de carpintería estándar. Al moldear o fresar productos Versatex, se recomiendan las brocas de tallado múltiple de punta de carburo. Al usar equipos de carpintería con múltiples velocidades para cortar, asegúrese de hacer pruebas con piezas de Versatex para alcanzar un acabado más liso. Ver el boletín técnico C-1 para más información.

## Limpieza

Versatex se puede limpiar con un detergente suave y con agua. Los productos que contienen piedra pómez como Soft Scrub®, se pueden aplicar con un cepillo abrasivo de nylon. Use un producto limpiador y un solvente doméstico suave como Clorox-Cleanup, Spic & Span o Fantastik. Para manchas más difíciles, use Clorox Outdoors, Denatured Alcohol, Bleach o Mr. Clean Magic Eraser. Pruebe cualquier limpiador en un área no visible antes de usarlo.

## Almacenamiento y manejo

- Guarde Versatex sobre una superficie plana nivelada ya que tiene la tendencia a tomar la forma de la superficie donde se almacena.
- Para evitar daños, manipule Versatex de la misma manera que manipularía cualquier madera.
- Proteja Versatex de la suciedad e impurezas. Después de su instalación, limpie Versatex como se describió anteriormente.
- No almacene o coloque Versatex en asfalto o en áreas propensas a acumular calor.

## Seguridad

- Cualquier uso de herramientas mecánicas se debe hacer en un área con bastante ventilación.
- Se debe usar anteojos de seguridad al trabajar con Versatex.
- Se recomienda usar una mascarilla antipolvo al cortar con una sierra eléctrica.

**Para consultar los boletines técnicos de Versatex, visite nuestro sitio Web: [versatex.com/tech\\_info.php](http://versatex.com/tech_info.php) o llámenos al (724) 857-1111.**