

Guide d'installation Versatex

Coupage (voir le bulletin technique C-1 pour plus de détails)

- Versatex peut être coupé avec des outils à bois ordinaires. Les lames conventionnelles à pointe de carbure conçues pour couper le bois sont préférables. Évitez d'utiliser les lames à fines dents pour métal. Pour de meilleurs résultats, utilisez une lame à 32 dents.
- Les bords coupés grossièrement sont ordinairement causés par un frottement excessif, un mauvais support de planche, ou des outils usés ou inadéquats.

Perçage (voir le bulletin technique C-1 pour plus de détails)

- On peut percer le Versatex à l'aide de forets (mèches) à bois ordinaires pour perceuse. Ne pas utiliser de forets conçus pour le PVC rigide.
- Éviter l'accumulation de la chaleur due au frottement.
- Retirer fréquemment la raboture du trou percé pour éviter l'accumulation de chaleur.

Rainure/fraisage (voir le bulletin technique C-1 pour plus de détails)

- On peut faire des rainures dans le Versatex à l'aide de lames verticales à bois ordinaires. Les lames verticales à pointe de carbure sont préférables.
- En raison de la densité constante du Versatex, les rainures donnent un bord bien défini et propre.
- Pour réduire la texture grossière de la surface rainurée, essuyez-la avec de l'acétone ou avec du papier sablé de 220 à 400 grains.
- Assujettir le Versatex à un objet fixe avant de faire les rainures.

Fixation

- Utiliser des attaches de fixation en acier inoxydable de calibre 12 pour moulures en bois et revêtement. Il est préférable d'utiliser des attaches ayant de fines tiges, des pointes arrondies et des têtes complètement rondes; les clous de type filetés à plâtre ou en spirales sont également recommandés. Les attaches de fixation doivent être assez longues pour pénétrer le substrat d'au moins 1 1/2 pouce.
- Si vous préférez les vis, utiliser des vis de finition B/B #7 en acier inoxydable munies d'une tête peinte en blanc.
- Certaines attaches galvanisées risquent de faire des taches de rouille sur le Versatex, c'est pourquoi nous recommandons l'acier inoxydable.
- Assurez-vous que les attaches ont une résistance suffisante à la flexion et à la traction pour les empêcher de se plier.
- N'utilisez pas de broches, ni de petits clous à tête perdue ou de clous de broche. Évitez d'utiliser des vis à bois finement filetées et les attaches avec tiges à anneaux.
- Utiliser un pistolet à clous ordinaire avec une pression réglée entre 70 et 100 psi. La pression recommandée dépend du type de pistolet, du type de clou, de la température ambiante et du substrat. On doit faire attention de ne pas trop enfoncer le clou dans la moulure.

- Généralement le pré-perçage n'est pas requis à moins que de grosses attaches soient utilisées ou que le produit soit installé à basse température, soit en-dessous de 40°F. Voir le bulletin technique C-5.
- Pour une application de moulures de 4" et 6", utiliser un minimum de deux attaches pour chaque pièce de cadrage. Les feuilles et moulures de 8" de large et plus de Versatex demandent des attaches supplémentaires. Voir le bulletin technique C-5.
- Ne pas fixer d'attaches dans les 2 derniers pouces du bout de la planche. Voir Figure B.
- Fixer le Versatex sur des substrats plats et solides mais non sur des surfaces creuses ou inégales.
- Les feuilles et les planches à baguettes de Versatex d'une épaisseur de 1/2" ou moins ne sont pas conçues pour être refendues ou utilisées dans des applications de moulures. Ces produits doivent être collés et fixés mécaniquement au substrat.

Collage

- Toutes les surfaces à coller doivent être lisses, propres et en contacts les unes avec les autres.
- Pour faire adhérer deux Versatex l'un à l'autre, enduire les joints de colle pour PVC ou d'adhésifs cellulaires pour PVC en appliquant les adhésifs sur un seul côté du joint. Les adhésifs IPS Weld-On 705 (blanc), IPS Weld-On 4052 (transparent) ou Versatex Filln' Fasten (blanc) conviennent parfaitement pour ces applications. Voir le bulletin technique No B-3 pour plus d'information sur les opérations de collage et de remplissage.
- Rappelez-vous que certaines colles pour PVC sèchent rapidement (en 2 minutes ou moins) et on dispose d'un temps très limité pour les travailler, ce qui peut réduire la force de l'adhésion.
- Les joints collés doivent être sécurisés avec des attaches de chaque côté du joint pour permettre aux planches collées ensemble d'avoir une bonne adhérence.
- Nous recommandons de couper les joints en biseau. Voir Figure C.
- Pour les joints coupés en biseau, mettre deux clous de chaque côté du joint et les renforcer en appliquant de l'adhésif pour construction sur le revers des planches sur une longueur d'environ 2" de chaque côté du joint.
- Lorsque vous collez Versatex à d'autres substrats, vaut mieux consulter le fabricant de l'adhésif pour déterminer quel produit convient le mieux pour votre application. La colle Fill n' Fasten de Versatex est excellente pour coller des planches Versatex au métal ou à la fibre de verre.
- Nous sommes d'avis que l'application d'un adhésif seulement ne suffit pas pour sécuriser le Versatex à un substrat.
- Pour réduire le risque de séparation des joints, jointez-les avec un fixatif plastique K-20 et collez-les avec une colle pour PVC (Weld-On 705, Weld-On 4052 ou Versatex Filln' Fasten).

Attaches

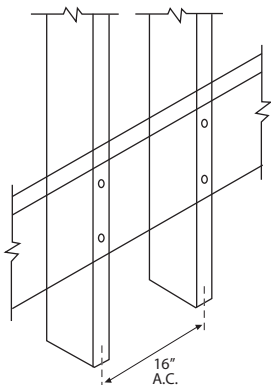
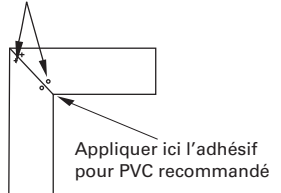


Figure A
 Lorsque vous fixez une feuille ou une moulure de 8" de large ou plus, utiliser plus de 2 attaches pour chaque pièce de cadrage. (voir le bulletin technique C-5)

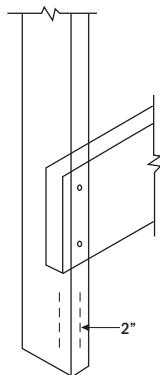
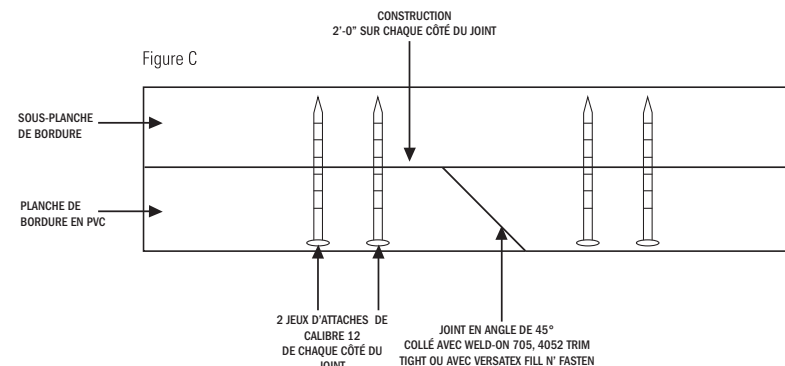
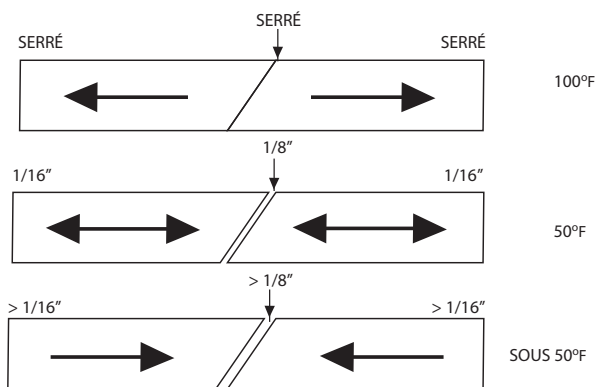


Figure B
 Ne pas fixer d'attaches dans les 2 derniers pouces du bout de la planche.





Expansion et contraction

Versatex prend de l'expansion et se contracte selon les changements de température. Une fixation et un collage adéquats du Versatex sur toute sa longueur minimise l'expansion et la contraction.

- Utiliser des clous ou des vis en acier inoxydable pour moulures de bois qui soient assez longs pour pénétrer le substrat d'au moins 1 ½". Les vis sont mieux pour limiter le mouvement thermique de la moulure Versatex.
- Laisser le temps au Versatex de s'acclimater à la température extérieure avant de l'installer.
- Laisser un espace de 3/16" à chaque 18" pour l'expansion et la contraction du Versatex. Utiliser un calfeutrage soit à base d'acrylique ou de polymère ou de polyuréthane résistant aux UV pour remplir tous les interstices entre les planches pour une meilleure apparence. Le scellant solaire 900 de NPC pour planches et moulures blanches est recommandé pour le Versatex.
- Coller les joints entre les pièces de Versatex pour éliminer tout risque de séparation. Assurez-vous de laisser un espace adéquat pour l'expansion et la contraction à l'extrémité des longues pièces. Voir les méthodes appropriées de collage dans le bulletin technique B-3.
- Les produits qui ne peuvent être cloués de l'avant tel que nous le recommandons pour l'espacement central, nécessiteront plus d'espace pour permettre l'expansion.
- Les produits faisant face directement au soleil peuvent être soumis à un plus grand écart de température.
- Vous pouvez réduire davantage l'expansion et la contraction du produit en diminuant l'espacement central entre les attaches jusqu'à 12" ou moins et en collant les planches au substrat lorsque c'est possible de le faire.
- Lorsque vous faites un assemblage en fausse coupe ou en feuillure, laisser un espace de 3/16" quand vous faites l'installation une journée que la température varie entre 35°F et 45°F.
- Lorsque vous faites un assemblage en fausse coupe ou en feuillure, laisser un espace juste assez grand pour recevoir un cordon de scellant quand vous faites l'installation une journée que la température varie entre 80°F et 100°F.
- Les joints en biseau sont préférables aux joints bout à bout.

Support de charge

Versatex ne doit pas être utilisé pour des applications qui supportent une charge, mais il peut être utilisé pour des applications où le poids est réparti telles que les soffites et les plafonds. Lorsqu'il est utilisé comme planche de bordure, mettre d'abord une sous-planche structurelle.

Pour les installations aux soffites

- Utilisez des produits d'une épaisseur nominale de 1" pour les portées de 16" à 24". En aucun cas la distance de portée pour tous les produits Versatex ne devrait excéder 24".
- Pour l'installation des planches à baguettes Versatex, elles doivent être orientées perpendiculairement aux joints et fixées à tous les 12" ou moins.

Pour les installations aux plafonds

- Utilisez des produits d'une épaisseur nominale de 1" ou plus pour les portées de 16" à 24".
- Lorsque vous utilisez des planches à baguettes Versatex ou des feuilles Versatex plus minces, fixez-les tous les 12" ou moins et appliquez un adhésif pour construction sur la face inférieure du chevron.
- Ne jamais distancer les portées de plus de 24".
- Réduire la distance de portée à 12" quand la température est sous 40°F au moment de l'installation.
- Avant d'utiliser les planches à baguettes Versatex, assurez-vous que la face inférieure des solives de plafond est correcte et au niveau. Il serait peut-être bien de placer une feuille de ½" ou 7/16" de panneau OSB ou de contreplaqué sur la face inférieure de la solive de plafond pour empêcher que la solive ne soit visible.

Peinture

Versatex n'a pas besoin d'être peinturé pour être protégé. Si vous préférez le peindre, suivre les directives plus bas. Voir les bulletins techniques B 1, B-2, B-4 et B-5 pour plus d'information sur les spécifications et les applications de peinture sur le Versatex.

- **IMPORTANT** – Utiliser un latex 100 % acrylique ou un latex 100 % acrylique avec peinture additionnée d'uréthane **ayant une valeur de réflexion de la lumière (LRV) égale ou plus grande que 55 unités**. À défaut de respecter ces exigences, notre garantie du produit devient nulle.
- Consultez Sherwin Williams ou Blue River Coating à propos des peintures qui reflètent la chaleur pour les applications dont la couleur de peinture a une valeur LRV moindre que 55 unités.
- La durée de vie de la peinture est plus longue lorsqu'appliquée sur le Versatex que sur du bois en raison de l'absence d'humidité dans nos planches et moulures.
- Pour que la peinture adhère bien, assurez-vous que la surface du produit Versatex est propre, sèche et sans poussière, peinture écaillée, mildiou, craie, graisse ou tout autre contaminant de surface, avant d'appliquer la peinture.
- La peinture peut prendre jusqu'à 30 jours pour sécher entièrement selon les températures extérieures et l'humidité.
- Suivre les recommandations du fabricant de peinture pour la préparation de la surface et l'application de la peinture.
- Versatex n'est pas responsable de la peinture utilisée sur le Versatex ni des résultats de son utilisation.

Thermoformage/pliage

Le Versatex peut facilement être formé en une diversité de formes au moyen du thermoformage ou du pliage. Voir les bulletins techniques A-1 et A-2 pour plus d'information.

Humidité

Parce que le Versatex n'absorbe pas l'humidité, il peut être installé au sol ou au-dessous du niveau du sol. Versatex peut parfaitement être utilisé là où il se forme de l'humidité tels les montants de porte de garage, les recouvrements de colonne, le contact avec le sol ou la maçonnerie, les contours de baignoire et les bordures de toit.

Moulage et fraisage

Le Versatex peut être moulé et fraisé à l'aide d'un outillage à bois ordinaire. Nous recommandons des forets (mèches) de carbure à multiples rainures pour le moulage et le fraisage de Versatex. Il est conseillé de faire des tests sur des pièces Versatex pour obtenir le fini le plus doux avec l'outillage à bois en utilisant de multiples vitesses de coupe. Voir le bulletin technique C-1 pour plus d'information.

Nettoyage

Le Versatex peut être nettoyé avec un détergent doux et de l'eau. Des produits qui contiennent de la pierre ponce tels que Soft Scrub® peuvent être utilisés avec une brosse de nylon. Utilisez un produit nettoyant domestique doux et un dégraissant tel que Clorox-Cleanup, Spic & Span ou Fantastik. Pour des taches plus rebelles, utilisez Clorox Outdoors, Denaturated Alcohol, Bleach ou Mr. Clean Magic Eraser. Faites des tests de tout nettoyant à un endroit non visible avant de l'utiliser sur une grande surface.

Entreposage et manutention

- Entreposer le Versatex sur une surface plate puisqu'il a tendance à prendre la forme de la surface sur laquelle il est entreposé.
- Manipuler le Versatex comme vous le feriez avec du bois d'œuvre pour éviter de l'endommager.
- Conserver le Versatex à l'abri de la poussière et des débris. Nettoyer le Versatex après l'installation comme décrit plus haut.
- Ne pas entreposer ou placer le Versatex sur de l'asphalte ni à un endroit susceptible d'accumuler de la chaleur.

Sécurité

- Tout l'usinage devrait se faire dans un endroit bien ventilé.
- On devrait porter des lunettes de sécurité dès qu'on travaille avec le Versatex.
- Nous recommandons de porter un masque antipoussière quand vous coupez avec une scie manuelle.

Pour avoir accès aux bulletins techniques de Versatex, aller sur le site Web versatex.com/tech_info.php ou contactez-nous au numéro (724) 857-1111.